

Lunettes de sécurité Honeywell® SP1000™, réf. 10CXB001



► Description

- Les lunettes de sécurité Honeywell® SP1000™ protège contre les impacts, le vent, la poussière et les particules présentes dans l'air.
- Elles sont idéales pour les environnements de travail fortement exposés aux particules, comme le meulage, l'ébarbage, d'arasage et de sablage, la construction, l'industrie pétrochimique, le transport etc..
- Elles permettent un ajustement parfait, que ce soit avec les branches ou le bandeau anti-feu (tous deux inclus).
- Elles apportent un confort maximal tout au long de la journée à l'utilisateur.
- Les lunettes ont un revêtement anti-buée et anti-rayures, pour une protection accrue de l'utilisateur.

► Caractéristiques techniques

- **Matériau** : - Monture : en polycarbonate ;
- Pont de nez et contour : enduit d'élastomère pour un confort maximal.
- **Coloris** : - Monture : revêtement noir ;
- Oculaire : jaune, HDL.
- **Equipement** : - Serre-tête ignifuge réglable pour un ajustement parfait ;
- Double oculaire enveloppant de courbure base 8 ;
- Ventilation indirecte supérieure et inférieure et traitement double Dura-stremit ;
- Branches matelassées.
- **Conformité** : - EPI catégorie CE : 2 ;
- Assurance qualité : ISO 9001 / 2000 ;
- Numéro de certificat CE : C9119.3B-D ;
- Numéro d'attestation : C9119.3B-D ;
- Certifications : EN 166.