

Peinture de galvanisation brillant en pot ou en aérosol



► Description

- La peinture de galvanisation à base d'acrylique monocomposant, garantit une protection contre l'oxydation et la corrosion de tous vos métaux.
- Elle assure une très bonne adhérence et protège contre les rayures et le soudage électrique.
- Elle peut être peinte ou vernie après avoir respecté le temps de séchage (Sec au toucher en 30 minutes à 1 heure, recouvrable : 24 heures).
- Elle s'applique facilement comme une peinture sur l'acier, fer, les charpentes, les toitures, etc.
- Elle peut être étalée à la brosse ou au pistolet.

Référence	Type	Volume
AGALB	Aérosol galvanisé standard	500 ml
AGALE	Aérosol galvanisé époxy	500 ml
PGALB1	Pot de peinture standard	1 kg
PGALB5	Pot de peinture standard	5 kg
PGALE1	Pot de peinture galvanisé époxy	1 kg
PGALE5	Pot de peinture galvanisé époxy	5 kg

► Caractéristiques techniques

- **Matériau** : Peinture de finition acrylique, monocomposant, semi-brillante résistant bien aux agents chimiques et à la corrosion en application monocouche sur acier galvanisé.
- **Classification** : AFNOR : Famille 1 - Classe 7b1.
- **Zone d'utilisation** : en intérieur ou en extérieur.
- **Supports protégés** : les aciers galvanisés, bardage, bardage prélaqué, tôle noire, inoxfibrociment, béton, PVC après dégraissage et ponçage.
La protection des chéneaux, évite que la condensation ne se fixe sur la surface.
Ce produit ne peut être recouvert que par lui-même ou par une peinture glycéroptalique à dilution au White spirit.
- **Aspect du feuil sec** : satiné.
- **Densité à 20°C** : 1,20, à plus ou moins 0,05.
- **Extrait sec en volume** : 35%, à plus ou moins 2%.
- **Brillance** : 50% selon normes NFT 30064 (60°).
- **Tenue au brouillard salin** : 300 heures pour 40µm sec.
- **Séchage** : hors poussière en 1 heure, sec en 8 heures par une Hygrométrie de 60% et une température de 20°C.
Recouvrable (par lui-même) sous 24 heures pour un film de 40 µm sec.
- **Préparation des fonds** : le support doit être propre et sec. Les salissures seront éliminées au moyen de détergent et les surfaces rincées à l'eau douce.
Acier galvanisé brut : dérochage ;
Acier galvanisé prélaqué : ponçage léger et dépoussiérage ;
PVC : dégraissage et déglacage ;
Inox-tôle noire : dégraissage ;
Fibrociment/ciment neuf : dépoussiérage et lavage au jet haute pression pour éliminer les mousses sur fibrociment et ciment ancien.
Application d'une sous-couche BT42.
- **Température d'application** : la température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée, pour éviter toute condensation.
Température ambiante : entre 5°C et 35°C maximum.
Support : température supérieur à 5°C.
HYGROMETRIE : 80% HR maxi.
- **Rendement théorique** : 6 à 8 m²/L et 5 à 7 m²/Kg pour une épaisseur du film de 40µm sec sur surface lisse, recommandé en monocouche. Sans tenir compte de pertes d'application.
- **Conditions de stockage** : 12 mois en emballage d'origine pleins et fermés, à l'abri des températures extrêmes.